

**MENŞELİ OLMAYAN GİRDİLERLE İMAL EDİLEN ÜRÜNE MENŞE STATÜSÜ
KAZANDIRAN VEYA KAZANDIRMAYAN İŞÇİLİK VEYA İŞLEME FAALİYETLERİ
LİSTESİNE İLİŞKİN AÇIKLAYICI NOTLAR**

GENEL YORUMLAMA KURALLARI

Not 1

1.1. Ek 5 ve 6'da yer alan listelerin ilk iki sütunu elde edilen ürünü tanımlamaktadır. 1 inci sütun Armonize Sistem'de kullanılan tarife pozisyon numarasını ya da fasıl numarasını, 2 nci sütun ise bu sistemde kullanılan tarife pozisyonu ya da fasıl kapsamındaki eşyaların tanımını vermektedir. İlk iki sütunda tanımlanan ürün için 3 üncü sütunda bir kural belirtilmiştir. 1 inci sütundaki girişin önüne "y" ibaresi konulması 3 üncü sütundaki kuralın sadece, 1 inci sütunda tarife pozisyonu belirtilen ürünlerden 2 nci sütunda tanımı yapılanlara uygulanacağı anlamına gelmektedir.

1.2. 1 inci sütunda birçok pozisyon numarasının bir arada gruplandırılmış olması veya bir fasıl numarasının verilmesi ve dolayısıyla 2 nci sütundaki ürün tanımlarının genel ifadelerle verilmiş olduğu hallerde, 3 üncü sütundaki bitişik kural, Armonize Sistemde bir fasılın tarife pozisyonlarında, veya 1 inci sütunda gruplandırılmış pozisyonlarından herhangi birisinde sınıflandırılan ürünlerin hepsine uygulanır.

1.3. Listede bir tarife pozisyonunda yer alan farklı ürünlerin farklı kurallara tabi olması halinde, her bir bent 3 üncü sütundaki bitişik kurala tabi tarife pozisyonunun ilgili kısmının tanımını içerir.

Not 2

2.1. "imalat", montaj veya özel işlemler de dahil olmak üzere her türlü işçilik veya işleme tabi tutma;

2.2 "madde, ürünün imalatında kullanılan herhangi bir girdi, hammadde, parça veya yedek aksamlar v.b.;

2.3."ürün", daha sonra başka bir imalatta da kullanılması söz konusu olsa dahi, imal edilmiş ürün;

anlamına gelir.

Not 3

3.1. 3 üncü sütunda yer alan bir kuralın gerektirdiği işçilik veya işlem sadece kullanılan menşeli olmayan girdilere ilişkin olarak uygulanmalıdır. 3 üncü sütundaki bir kuralın içerdiği kısıtlamalarda aynı şekilde, yalnızca menşeli olmayan girdilere uygulanır.

3.2. İmalatı esnasında kendisi menşe statüsü kazanmış, menşeli olmayan girdilerden yapılmış bir ürün başka bir ürünün imalatında kullanılırsa bileşiminde yer aldığı ürüne uygulanan liste kuralı o ürüne uygulanmaz.

Örneğin,

İşlemesiz mensucat, ipliğin dokunması ile menşe kazanabilir. Eğer bu mensucat sonra işlemeli yatak örtüsü yapımında kullanılırsa işlemesiz mensucata uygulanan kıymet sınırına ilişkin yüzde bu durumda uygulanmaz.

Not 4

4.1. Listedeki kural gerekli asgari işçilik veya işlem miktarını gösterir ve daha fazla işçilik ve işlem de menşe statüsü verir; aksine daha az işçilik ve işlem menşe statüsü veremez. Bu nedenle, bir kural belirli bir imalat aşamasında menşeli olmayan girdi kullanılabilceğini belirtirse, bu tür bir girdinin daha önceki bir imalat aşamasında kullanılması mümkün, daha sonraki aşamasında ise mümkün değildir.

4.2. Listedeki bir kural bir ürünün birden fazla girdiden imal edilebileceğini ifade ettiğinde, bu, herhangi bir veya birden çok girdinin kullanılabilirliği anlamına gelir. Tamamının kullanılmasını gerektirmez.

Örneğin,

İplikler için kural, tabii liflerin kullanılabilirliğini ve diğer girdiler arasında kimyasal girdilerin de kullanılabilirliğini ifade eder. Bu, her ikisinin de kullanılması gerektiği anlamına gelmez; biri, diğeri veya ikisi birden kullanılır.

4.3. Listedeki bir kural bu ürünün belli bir girdiden imal edilmesi gerektiğini ifade ederse, açıktır ki bu şart kendi doğası gereği kuralı karşılamayan başka girdilerin kullanılmasını engellemez.

Not 5

Ek 6'da belirtilmeyen diğer tüm ürünler (IX. Bölümde sınıflandırılan tekstil ürünleri hariç) için menşe tespiti, yapılan işlem ve işçiliğin, her bir olay bazında Gümrük Kanununun 19 uncu maddesinde belirtilen en son esaslı işçilik ve eylem kavramı çerçevesinde değerlendirilmesi suretiyle yapılır.

Not 6

6.1. Ek 5'te yer alan listedeki "lifler" terimi "doğal lifler", Armonize Sistem'in 55.01 ila 55.07 pozisyonları arasında yer alan "sentetik ve suni devamsız lifler" ve kağıt imalatında kullanılan türden lifleri kapsamaktadır.

6.2. Ek 5'te yer alan listedeki "tabii lifler" terimi suni ve sentetik liflerden başka tabii liflere atıfta bulunmak üzere kullanılmıştır. Bu, eğirme işleminin başlamasından önceki –döküntüler dahil- aşamalarla sınırlıdır ve aksi belirtilmedikçe karde edilmiş, taranmış veya başka türlü işleme tabi tutulmuş ancak eğrilmemiş lifleri kapsar.

6.3. "Tabii lifler" terimi at kılı (05.03), ipek (50.02 ve 50.03), yün lifler ve ince veya kaba hayvan kılları (51.01 ila 51.05), pamuk lifleri (52.01 ila 52.03) ve diğer bitkisel lifleri (53.01 ila 53.05) ihtiva eder.

6.4. Ek 5'te yer alan listedeki "Sentetik ve suni devamsız lifler" terimi, Armonize Sistemin 55.01 ila 55.07 pozisyonlarındaki sentetik veya suni filament demetler, devamsız lifler veya döküntülere atfen kullanılmıştır.

6.5. "Tekstil hamuru", "kimyasal girdiler" terimi Ek 5'te yer alan listedeki 50 ila 63 üncü fasıllarda sınıflandırılmayan ve suni veya sentetik lifler veya iplikler ile kağıt imalatında kullanılabilen lifleri tanımlamak üzere kullanılmıştır.

6.6. İki veya daha fazla dokumaya elverişli girdiden elde edilen ürünler için karışımı oluşturan her bir dokumaya elverişli girdiye 3 üncü sütunda yer alan kurallar uygulanır.

Not 7

7.1. Menşeli olmayan bazı girdiler kullanıldığında gerekli imalat düzeyini tanımlamak amacıyla Ek 5'te yer alan listede geçen "ön ağartılmış" terimi, eğirme veya dokuma işleminden sonra sadece yıkanmış bazı iplik, dokunmuş mensucat, örülmüş veya kroşe örülmüş mensucat için kullanılır.

Ön ağartılmış ürünler, imalatın ağartıcı maddeler (hidrojen peroksit, indirgeyici maddeler ve benzeri okside edici maddeler) içine birkaç kez batırılmak suretiyle ağartılmış ürünlerden daha önceki bir aşamasındadırlar.

7.2. Ek 5'te yer alan listedeki "imalatın tamamlanması" terimi mensucatin kesimini takip eden tüm işlemler veya mensucata doğrudan şekil veren örme ve kroşe örmeyi kapsamaktadır.

Tamamlanmış işlem/imalat bir veya daha fazla bitirme işleminin yapılmaması nedeniyle tamamlanmamış olarak addedilmemelidir.

Aşağıda, bitirme işlemlerine ilişkin örnekler listelenmiştir:

- düğmelerin ve/veya diğer kapama tertibatlarının dikilmesi,
- ilik açılması,
- pantolon paçalarının, kol ağzlarının veya elbise ve eteklerin bastırılması (overlok)
- biye geçirilmesi ve cep, arma, rozet gibi aksesuarların takılması,
- ütüleme ve giysileri satışa hazır hale getiren diğer işlemler

Bitirme işlemlerine ilişkin notlar-özel durumlar:

İmalat işlemlerinde özellikle, işlemlerin kombinasyonu durumunda bitirme işlemlerinin tamamlanması, bu işlemlerin basit bitirme işleminin ötesinde olması şartıyla önemli addedilir.

Tüm bu özel durumlarda, bitirme işlemleri tamamlanmadan eşya nihai halini almış sayılmaz.

7.3. “Emdirme, kaplama, sıvama veya lamine etme” terimi kumaşların birbiriyle birleştirilmesi işlemlerini kapsamaz.

Not 8

Ek 5 ve 6'daki listelerde üretimde kullanılan menşeli olmayan maddelerin kıymetinin elde edilen ürünlerin fabrika çıkış fiyatının belirli bir yüzdesini geçmemesi durumunda menşenin tespiti için yüzde miktarı hesaplamasında;

“Kıymet” deyimini, menşeli olmayan girdilerin ithal anındaki gümrük kıymeti veya bu bilinmiyor veya araştırılamıyorsa bu tür malzemeler için imalatın yapıldığı ülkede ödenen ilk araştırılabilir fiyatı,

“Fabrika Çıkış Fiyatı” deyimini, elde edilen ürünün fabrika çıkış fiyatından bu tür ürünler ihraç edildiğinde geri ödenen veya ödenecek her türlü dahili vergi çıkarıldıktan sonra kalan fiyatı,

“Montaj işlemleri sonucu oluşan kıymet” deyimini, her türlü tamamlama ve kontrol işlemleri ile birlikte montajın kendisinden ve işlemler sonucunda bu ülkede yapılan genel giderler ve kar dahil olmak üzere söz konusu işlemlerin yapıldığı ülke menşeli her türlü parçanın dahil edilmesi sonucu oluşan kıymet artışını,

ifade etmektedir.